

Century



PROCESSO DE FABRICAÇÃO

1

BLANQUE

Tudo começa com o corte do metal escolhido – o aço inox – no setor de Prensas. Seu tamanho varia a cada modelo de faca. Após, o material é cortado e endireitado, dando origem ao blanque.



2

ELETRORECALQUE

• FORJAMENTO •

A faca é aquecida na máquina de eletrorecale a aproximadamente 1200°C - temperatura 5x maior que um fogão comum! Depois, o material é comprimido, fazendo o metal quente acumular para, então, formar o que chamamos de guarnição da faca.



3

CORTE DO PERFIL

Através desse sistema de prensagem, o metal é cortado, gerando o formato de acordo com o modelo da faca.



4

PERFIL

Nessa etapa, é concluído o perfil da lâmina. Assim, removemos o aço excedente e seguimos apenas com o formato necessário da lâmina e do cabo.



5

LÂMINA PERFURADA TEMPERADA

Temos, agora, o tratamento térmico da faca. As lâminas ficam em forno contínuo acima de 1000 °C de atmosfera controlada para realização da têmpera. Depois, há seu resfriamento a aproximadamente – 80 °C com a utilização de nitrogênio líquido.



6

DESBASTE

Estamos chegando ao fim! Aqui, removemos a quantidade a mais de aço de cada uma das faces da lâmina, realizando um acabamento profissional e necessário para sua utilização.



7

SATIN

Após, a lâmina segue para a etapa final de acabamento de satin. A faca recebe um aspecto escovado através de ação mecânica.



A CENTURY

Desbaste em forma de “v” assegura um corte confiável e um melhor rendimento mesmo depois de várias afiações.

Lâmina de aço inox especial, tratada termicamente pelos processos de têmpera, sub-zero e revenimento proporcionando um fio mais preciso e durável.

Cabo de polycarbonato com fibra de vidro, injetado sobre a espiga da lâmina, anatômico e com ergonomia perfeita proporcionando conforto, equilíbrio e segurança na hora de cortar.

Certificado pela NSF, National Sanitation Foundation, organização internacionalmente reconhecida em monitoramento de segurança de alimentos e práticas de higiene em empresas de alimentos e restaurante.



Lâmina forjada em uma só peça monobloco que garante resistência e durabilidade do produto.

Rebites que auxiliam na fixação do cabo.

